SECCIÓN: _____ MÁQUINA Nº: _____ MARCA Y MODELO: _____ UBICACIÓN: _____	**NOMBRE DE TU EMPRESA** INSTRUCCIÓN DE TRABAJO	Edición: 01 Fecha: __/__/____ Página: 1 de 3

NOMBRE DEL PROCESO O DE LA MÁQUINA

Código: IT-____-__

HISTORIAL DE REVISIONES

Edición	Fecha	Comentarios
01	__/__/____	Edición inicial.

MANDOS DE LA MÁQUINA

① ② ③ FOTO DE LA BOTONERA con un número en cada mando	① **Nombre del mando**	Para qué sirve y cuándo se usa.
	② **Nombre del mando**	Para qué sirve y cuándo se usa.
	③ **Nombre del mando**	Para qué sirve y cuándo se usa.
	④ **Nombre del mando**	Para qué sirve y cuándo se usa.

Cómo rellenarlo: el número de cada mando en la foto tiene que coincidir con el de esta tabla. Empieza siempre por la parada de emergencia.

SECUENCIA DE TRABAJO

1 0:00	FOTO DEL PASO 1 que se vean las manos y la máquina	**Paso 1: verbo + qué se hace** Una sola acción por paso, en el orden en que se hace. Qué mando se toca, qué ajuste se pone y cómo se sabe que hay que hacerlo. **Está bien si:** Cómo comprueba el operario que el paso ha salido bien (medida, tolerancia, señal visible).
2 0:00	FOTO DEL PASO 2 que se vean las manos y la máquina	**Paso 2: verbo + qué se hace** Una sola acción por paso, en el orden en que se hace. Qué mando se toca, qué ajuste se pone y cómo se sabe que hay que hacerlo. **Está bien si:** Cómo comprueba el operario que el paso ha salido bien (medida, tolerancia, señal visible).

NOMBRE DEL PROCESO O DE LA MÁQUINA

Código: IT-____-__

SECUENCIA DE TRABAJO

3 0:00

FOTO DEL PASO 3

que se vean las manos y la máquina

Paso 3: verbo + qué se hace

Una sola acción por paso, en el orden en que se hace. Qué mando se toca, qué ajuste se pone y cómo se sabe que hay que hacerlo.

Está bien si: Cómo comprueba el operario que el paso ha salido bien (medida, tolerancia, señal visible).

4 0:00

FOTO DEL PASO 4

que se vean las manos y la máquina

Paso 4: verbo + qué se hace

Paso crítico. Si este paso sale mal, la pieza no vale o hay riesgo. Explica por qué y qué vigilar.

Está bien si: Cómo comprueba el operario que el paso ha salido bien (medida, tolerancia, señal visible).

5 0:00

FOTO DEL PASO 5

que se vean las manos y la máquina

Paso 5: verbo + qué se hace

Una sola acción por paso, en el orden en que se hace. Qué mando se toca, qué ajuste se pone y cómo se sabe que hay que hacerlo.

Está bien si: Cómo comprueba el operario que el paso ha salido bien (medida, tolerancia, señal visible).

SECCIÓN: _____ MÁQUINA Nº: _____ MARCA Y MODELO: _____ UBICACIÓN: _____	**NOMBRE DE TU EMPRESA** INSTRUCCIÓN DE TRABAJO	Edición: 01 Fecha: __/__/____ Página: 3 de 3

NOMBRE DEL PROCESO O DE LA MÁQUINA	Código: IT-____-__

SECUENCIA DE TRABAJO

6 0:00	FOTO DEL PASO 6 que se vean las manos y la máquina	**Paso 6: verbo + qué se hace** Una sola acción por paso, en el orden en que se hace. Qué mando se toca, qué ajuste se pone y cómo se sabe que hay que hacerlo. **Está bien si:** Cómo comprueba el operario que el paso ha salido bien (medida, tolerancia, señal visible).

SEGURIDAD

Riesgo	Medida obligatoria
Riesgo para la persona (atrapamiento, corte, caída…)	Medida obligatoria: EPI, resguardo, parada antes de intervenir.

CONTROL DE CALIDAD DEL PROCESO Y PUNTOS CRÍTICOS

Qué se comprueba	Criterio de aceptación	Observaciones
Qué se comprueba	Valor y tolerancia	Cada cuánto y con qué instrumento.
PUNTO CRÍTICO Qué se comprueba	Valor y tolerancia	Relaciónalo con el paso crítico.

Los **puntos críticos** van aquí, en control de calidad. Los riesgos para las personas van en seguridad: son apartados distintos.

VÍDEO DE REFERENCIA

QR del vídeo Escanear con el móvil	**Vídeo de referencia (opcional):** pega aquí un QR que abra el vídeo del operario haciendo el proceso. La columna del minuto de cada paso dice dónde mirar.

CONFORME	Revisado por · Responsable de sección	Aprobado por · Responsable de Calidad	OBSERVACIONES
SÍ □ NO □	Firma y fecha:	Firma y fecha:	

PLANTILLA EN BORRADOR de Mapealo (mapealoprocesos.com). Úsala libremente. Rellena cada campo y quita los textos grises antes de aprobarla. Mapealo la rellena sola a partir de un vídeo del operario.